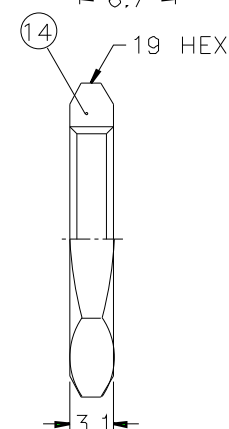
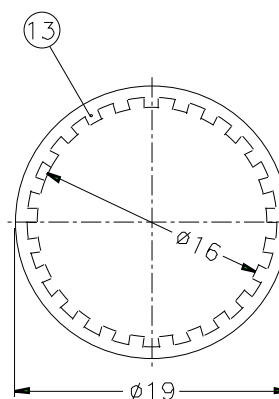
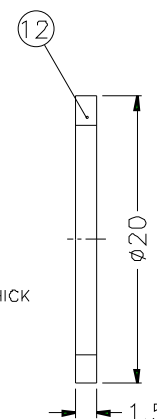
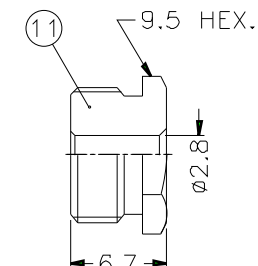
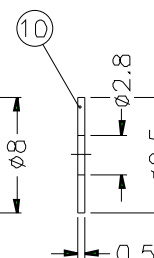
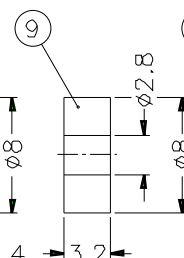
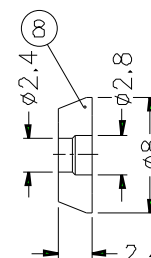
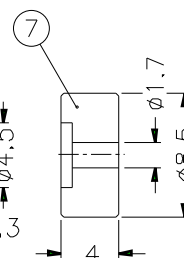
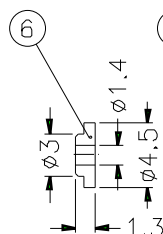
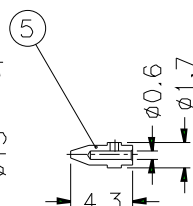
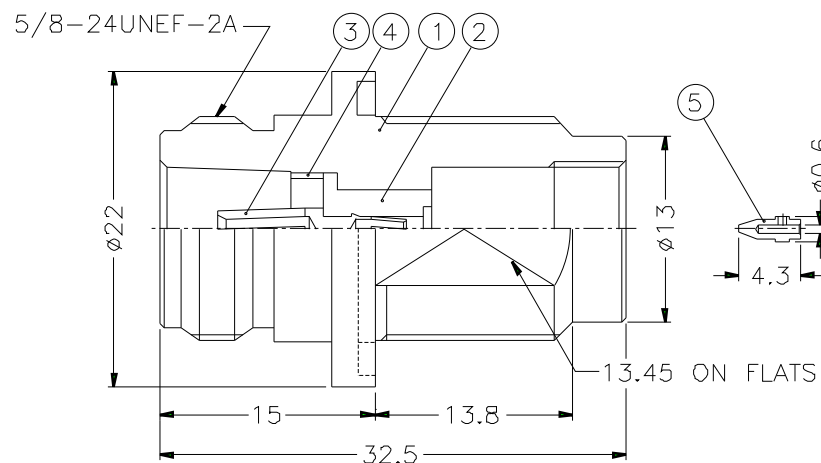
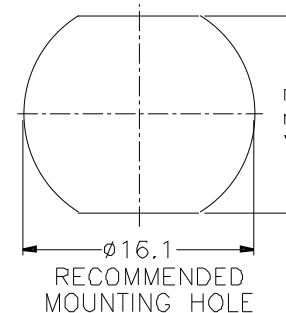
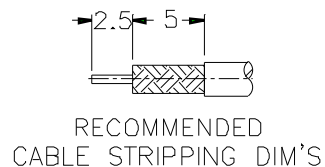


1		2	
REVISIONS			
ISS	ZONE	DESCRIPTION\PER REQUEST\DATE	



1. CONTACT PIN TO SOLDER

NOTES: FINISH (PLATING THICKNESS IN MICRO-INCHES)

1. BRASS PER QQ-B-626
2. BRASS PER QQ-B-613
3. NICKEL PL. 100 MIN. THICK OVER COPPER STRIKE
4. PHOSPHOR BRONZE PER QQ-B-750
5. GOLD PL. 3 MIN. THICK OVER NICKEL PL. 100 MIN THICK OVER COPPER STRIKE
6. TEFLON MIL-P-19468

14	HEX NUT	NOTE 1	NOTE 3	1	HN19-5/8-24X31
13	WASHER	NOTE 2	NOTE 3	1	LW-19/16X06
12	GASKET	SILCONE	RED	1	GS-20/16X15
11	HEX NUT	NOTE 1	NOTE 3	1	B5205-12-95/28
10	WASHER	NOTE 2	NOTE 3	1	WS-85/28X05
9	GASKET	SILICONE	RED	1	GS-8/28X32
8	TOP HAT	NOTE 1	NOTE 3	1	B5205-9-28/24 -B
7	BRAID CLAMP	NOTE 1	NOTE 3	1	N6341A1-001-7
6	INSULATOR	NOTE 6	NATURAL	1	414764-1-9
5	CONTACT PIN	NOTE 1	NOTE 5	1	414764-1-8
4	LOCK RING	NOTE 1	NOTE 3	1	N-JACK-1R2
3	CONTACT PIN	NOTE 4	NOTE 5	1	414764-1-3PB
2	INSULATOR	NOTE 6	NATURAL	1	414764-1-2
1	HOUSING	NOTE 1	NOTE 3	1	N6341A1-001-1
NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	Q'TY	DRAWING NO.

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TOLERANCES

$$0.5-6 = \pm 0.2$$
$$6-30 = \pm 0.4$$
$$30-120 = \pm 0.6$$
$$20-315 = \pm 1$$
$$5 - 1000 = +1.6$$

0-2000 = +2.4

PART NO.	N6341A1-001-NT3G-5-50	
APPROVED	DATE	10-11-01'
CHECKED	DATE	10-11-01'
DRAWN	DATE	10-11-01'
FILE NO.		

Amphenol

TITLE	N FRONT BLK. CLAMP JACK
-------	-------------------------

DRAWING NO. KJ-N6341A1-001-NT3G-50

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...
61	...	...	...	...	...
62	...	...	...	...	...
63	...	...	...	...	...
64	...	...	...	...	...
65	...	...	...	...	...
66	...	...	...	...	...
67	...	...	...	...	...
68	...	...	...	...	...
69	...	...	...	...	...
70	...	...	...	...	...
71	...	...	...	...	...
72	...	...	...	...	...
73	...	...	...	...	...
74	...	...	...	...	...
75	...	...	...	...	...
76	...	...	...	...	...
77	...	...	...	...	...
78	...	...	...	...	...
79	...	...	...	...	...
80	...	...	...	...	...
81	...	...	...	...	...
82	...	...	...	...	...
83	...	...	...	...	...
84	...	...	...	...	...
85	...	...	...	...	...
86	...	...	...	...	...
87	...	...	...	...	...
88	...	...	...	...	...
89	...	...	...	...	...
90	...	...	...	...	

A horizontal number line with tick marks at every integer from 1 to 8. The numbers 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 8 are labeled below the line.