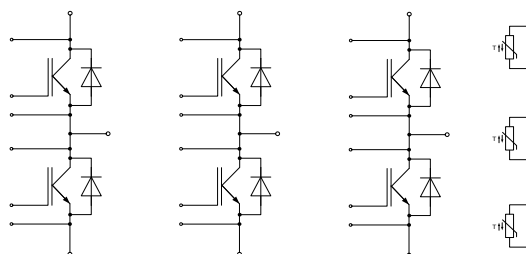


HybridPACK™2 Modul mit Trench/Feldstopp IGBT3 und Emitter Controlled 3 Diode und NTC
HybridPACK™2 module with Trench/Fieldstop IGBT3 and Emitter Controlled 3 diode and NTC


 $V_{CES} = 650V$
 $I_{C\ nom} = 800A / I_{CRM} = 1600A$

Typische Anwendungen

- Anwendungen im Automobil
- Hybrid-Elektrofahrzeuge (H)EV
- Hybrid-Nutzfahrzeuge
- Motorantriebe

Elektrische Eigenschaften

- Erhöhte Sperrspannungsfestigkeit auf 650V
- Erweiterte Sperrschichttemperatur $T_{vj\ op}$
- Hohe Stromdichte
- Niederinduktives Design
- Niedrige Schaltverluste
- Niedriges V_{CEsat}
- $T_{vj\ op} = 150^{\circ}C$
- $T_{vj\ op} = 175^{\circ}C$
- Trench IGBT 3
- V_{CEsat} mit positivem Temperaturkoeffizienten

Mechanische Eigenschaften

- 2,5 kV AC 1min Isolationsfestigkeit
- Direkt gekühlte Bodenplatte
- Hohe Leistungsdichte
- Integrierter NTC Temperatur Sensor
- Isolierte Bodenplatte

Typical Applications

- Automotive Applications
- Hybrid Electrical Vehicles (H)EV
- Commercial Agriculture Vehicles
- Motor Drives

Electrical Features

- Increased blocking voltage capability to 650V
- Extended Operation Temperature $T_{vj\ op}$
- High Current Density
- Low Inductive Design
- Low Switching Losses
- Low V_{CEsat}
- $T_{vj\ op} = 150^{\circ}C$
- $T_{vj\ op} = 175^{\circ}C$
- Trench IGBT 3
- V_{CEsat} with positive Temperature Coefficient

Mechanical Features

- 2.5 kV AC 1min Insulation
- Direct Cooled Base Plate
- High Power Density
- Integrated NTC temperature sensor
- Isolated Base Plate

Module Label Code

Barcode Code 128



DMX - Code



Content of the Code

	Digit
Module Serial Number	1 - 5
Module Material Number	6 - 11
Production Order Number	12 - 19
Datecode (Production Year)	20 - 21
Datecode (Production Week)	22 - 23

prepared by: WJ
approved by: MM

date of publication: 2014-10-30
revision: 3.1

IGBT, Wechselrichter / IGBT, Inverter**Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values**

Kollektor-Emitter-Sperrspannung Collector-emitter voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{CES}	650	V
Implementierter Kollektor-Strom Implemented collector current		I_{CN}	800	A
Kollektor-Dauergleichstrom Continuous DC collector current	$T_F = 75^{\circ}\text{C}, T_{vj\max} = 175^{\circ}\text{C}$ $T_F = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj\max} = 175^{\circ}\text{C}$	$I_{C\text{ nom}}$ I_C	550 700	A A
Periodischer Kollektor-Spitzenstrom Repetitive peak collector current	$t_P = 1\text{ ms}$	I_{CRM}	1600	A
Gesamt-Verlustleistung Total power dissipation	$T_F = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj\max} = 175^{\circ}\text{C}$	P_{tot}	1550	W
Gate-Emitter-Spitzenspannung Gate-emitter peak voltage		V_{GES}	+/-20	V

Charakteristische Werte / Characteristic Values

			min.	typ.	max.	
Kollektor-Emitter-Sättigungsspannung Collector-emitter saturation voltage	$I_C = 550\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$ $I_C = 550\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$ $I_C = 550\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$V_{CE\text{ sat}}$		1,30 1,35 1,40	V V V
Gate-Schwellenspannung Gate threshold voltage	$I_C = 13,0\text{ mA}, V_{CE} = V_{GE}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$V_{G\text{ETH}}$	4,90	5,80 6,50	V
Gateladung Gate charge	$V_{GE} = -15\text{ V} \dots +15\text{ V}$		Q_G		8,60	μC
Interner Gatewiderstand Internal gate resistor	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$R_{G\text{int}}$		0,5	Ω
Eingangskapazität Input capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		C_{ies}		52,0	nF
Rückwirkungskapazität Reverse transfer capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		C_{res}		1,50	nF
Kollektor-Emitter-Reststrom Collector-emitter cut-off current	$V_{CE} = 650\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{CES}			5,0 mA
Gate-Emitter-Reststrom Gate-emitter leakage current	$V_{CE} = 0\text{ V}, V_{GE} = 20\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{GES}			400 nA
Einschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-on delay time, inductive load	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{G\text{on}} = 1,8\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{d\text{ on}}$		0,12 0,12 0,13	μs μs μs
Anstiegszeit, induktive Last Rise time, inductive load	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{G\text{on}} = 1,8\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	t_r		0,10 0,10 0,10	μs μs μs
Abschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-off delay time, inductive load	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{G\text{off}} = 0,75\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{d\text{ off}}$		0,51 0,53 0,55	μs μs μs
Fallzeit, induktive Last Fall time, inductive load	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{G\text{off}} = 0,75\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	t_f		0,04 0,06 0,07	μs μs μs
Einschaltverlustenergie pro Puls Turn-on energy loss per pulse	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}, L_S = 20\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, di/dt = 5500\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj} = 150^{\circ}\text{C})$ $R_{G\text{on}} = 1,8\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{on}		10,5 12,0 12,5	mJ mJ mJ
Abschaltverlustenergie pro Puls Turn-off energy loss per pulse	$I_C = 550\text{ A}, V_{CE} = 300\text{ V}, L_S = 20\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, du/dt = 2700\text{ V}/\mu\text{s} (T_{vj} = 150^{\circ}\text{C})$ $R_{G\text{off}} = 0,75\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{off}		21,0 25,0 26,0	mJ mJ mJ
Kurzschlußverhalten SC data	$V_{GE} \leq 15\text{ V}, V_{CC} = 360\text{ V}$ $V_{CE\text{ max}} = V_{CES} - L_{SCE} \cdot di/dt$	$t_P \leq 8\ \mu\text{s}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_P \leq 6\ \mu\text{s}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I_{SC}		5600 4000	A A
Wärmewiderstand, Chip bis Kühl-Flüssigkeit Thermal resistance, junction to cooling fluid	pro IGBT / per IGBT cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol; $\Delta V/\Delta t = 10,0\text{ dm}^3/\text{min}$		R_{thJF}			0,097 K/W
Temperatur im Schaltbetrieb Temperature under switching conditions			$T_{vj\text{ op}}$	-40		150 $^{\circ}\text{C}$

prepared by: WJ

date of publication: 2014-10-30

approved by: MM

revision: 3.1

Diode, Wechselrichter / Diode, Inverter**Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values**

Periodische Spitzensperrspannung Repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	650	V
Implementierter Durchlassstrom Implemented forward current		I_{FN}	800	A
Dauergleichstrom Continuous DC forward current		I_F	550	A
Periodischer Spitzenstrom Repetitive peak forward current	$t_P = 1\text{ ms}$	I_{FRM}	1600	A
Grenzlastintegral I^2t - value	$V_R = 0\text{ V}, t_P = 10\text{ ms}, T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $V_R = 0\text{ V}, t_P = 10\text{ ms}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I^2t	15000 14500	A^2s A^2s

Charakteristische Werte / Characteristic Values

			min.	typ.	max.	
Durchlassspannung Forward voltage	$I_F = 550\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$ $I_F = 550\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$ $I_F = 550\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	V_F	1,40 1,35 1,30	1,75	V V V
Rückstromspitze Peak reverse recovery current	$I_F = 550\text{ A}, -di_F/dt = 5500\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 300\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I_{RM}	200 330 360		A A A
Sperrverzögerungsladung Recovered charge	$I_F = 550\text{ A}, -di_F/dt = 5500\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 300\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	Q_r	17,0 40,0 45,0		μC μC μC
Abschaltenergie pro Puls Reverse recovery energy	$I_F = 550\text{ A}, -di_F/dt = 5500\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 300\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{rec}	4,00 9,50 11,5		mJ mJ mJ
Wärmewiderstand, Chip bis Kühl-Flüssigkeit Thermal resistance, junction to cooling fluid	pro Diode / per diode cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol; $\Delta V/\Delta t = 10,0\text{ dm}^3/\text{min}$		R_{thJF}		0,135	K/W
Temperatur im Schaltbetrieb Temperature under switching conditions			$T_{vj\text{ op}}$	-40	150	$^{\circ}\text{C}$

NTC-Widerstand / NTC-Thermistor**Charakteristische Werte / Characteristic Values**

			min.	typ.	max.	
Nennwiderstand Rated resistance	$T_C = 25^{\circ}\text{C}$	R_{25}		5,00		$\text{k}\Omega$
Abweichung von R100 Deviation of R100	$T_C = 100^{\circ}\text{C}, R_{100} = 493\text{ }\Omega$	$\Delta R/R$	-5		5	%
Verlustleistung Power dissipation	$T_C = 25^{\circ}\text{C}$	P_{25}			20,0	mW
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/50}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$	$B_{25/50}$		3375		K
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/80}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$	$B_{25/80}$		3411		K
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/100}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$	$B_{25/100}$		3433		K

Angaben gemäß gültiger Application Note.

Specification according to the valid application note.

Modul / Module

Isolations-Prüfspannung Isolation test voltage	RMS, f = 50 Hz, t = 1 min.	V _{ISOL}	2,5		kV
Material Modulgrundplatte Material of module baseplate			Cu		
Innere Isolation Internal isolation	Basisisolierung (Schutzklasse 1, EN61140) basic insulation (class 1, IEC 61140)		Al ₂ O ₃		
Kriechstrecke Creepage distance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		7,0 5,5		mm
Luftstrecke Clearance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		7,0 5,0		mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung Comperative tracking index		CTI	> 200		
			min.	typ.	max.
Druckabfall im Kühlkreislauf* Pressure drop in cooling circuit*	$\Delta V/\Delta t = 10,0 \text{ dm}^3/\text{min}$; T _F = 25°C cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol	Δp		119	mbar
Höchstzulässiger Druck im Kühlkreislauf Maximum pressure in cooling circuit		p		2,5	bar
Modulstreulinduktivität Stray inductance module		L _{sCE}		14	nH
Modulleitungswiderstand, Anschlüsse - Chip Module lead resistance, terminals - chip	T _F = 25°C, pro Schalter / per switch	R _{CC'+EE'}		0,80	mΩ
Lagertemperatur Storage temperature		T _{stg}	-40		125 °C
Anzugsdrehmoment f. Modulmontage Mounting torque for modul mounting	Schraube M6 - Montage gem. gültiger Applikationsschrift Screw M6 - Mounting according to valid application note	M	3,00		6,00 Nm
Anzugsdrehmoment f. elektr. Anschlüsse Terminal connection torque	Schraube M6 - Montage gem. gültiger Applikationsschrift Screw M6 - Mounting according to valid application note	M	2,5	-	5,0 Nm
Gewicht Weight		G		1340	g

* Kühleraufbau gemäß gültiger Application Note.

* Cooler setup according to the valid application note.

Kundenspezifisch / Customized

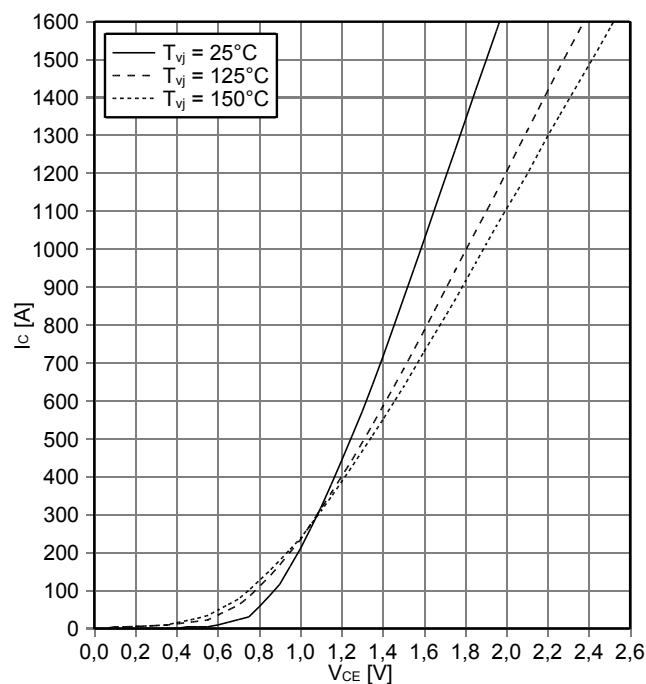
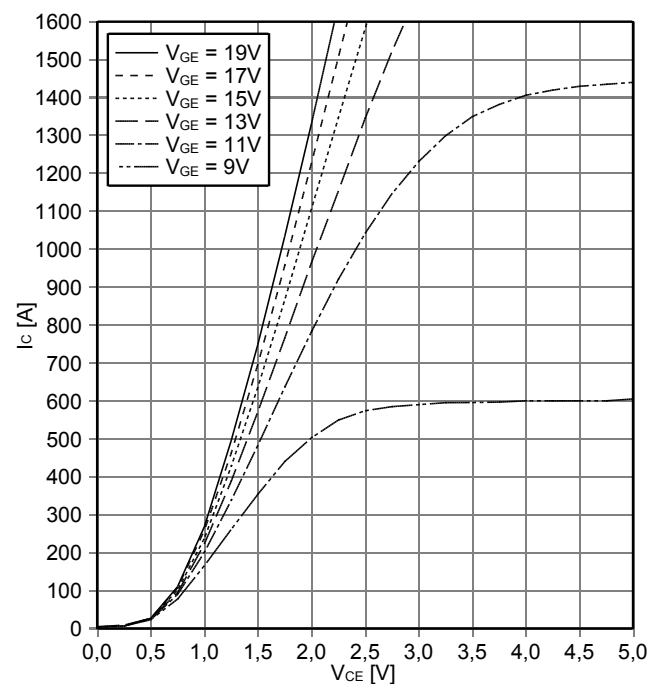
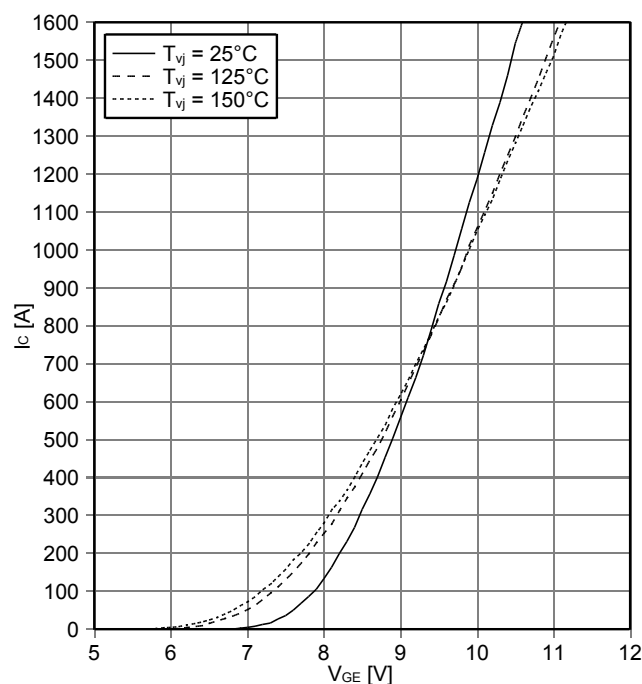
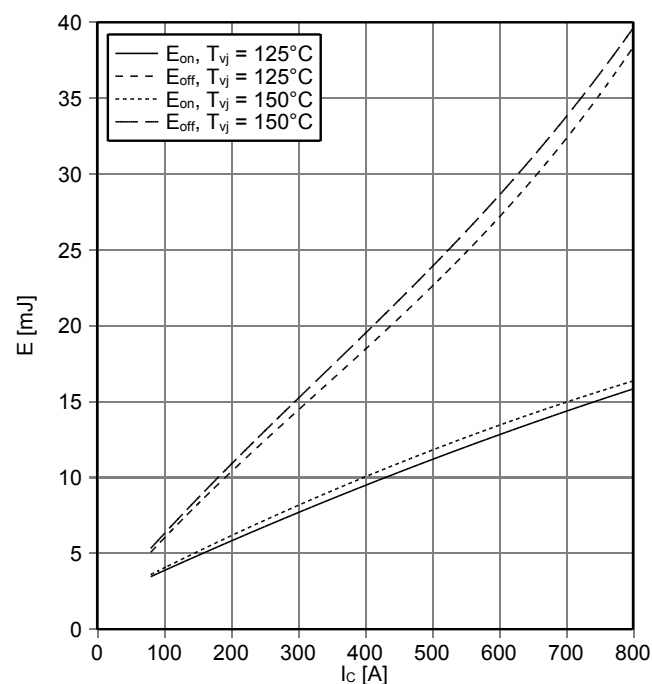
			min.	typ.	max.	
Collector-emitter voltage (tested end of line)	T _{vj} = 25°C	V _{ces}	680			V
Temperature under switching conditions	Max. 30h over life time inverter / brake-chopper for 10s within period of 10min	T _{vj op}			175	°C
Short circuit ruggedness specified at 150°C	s. IGBT characteristic values					

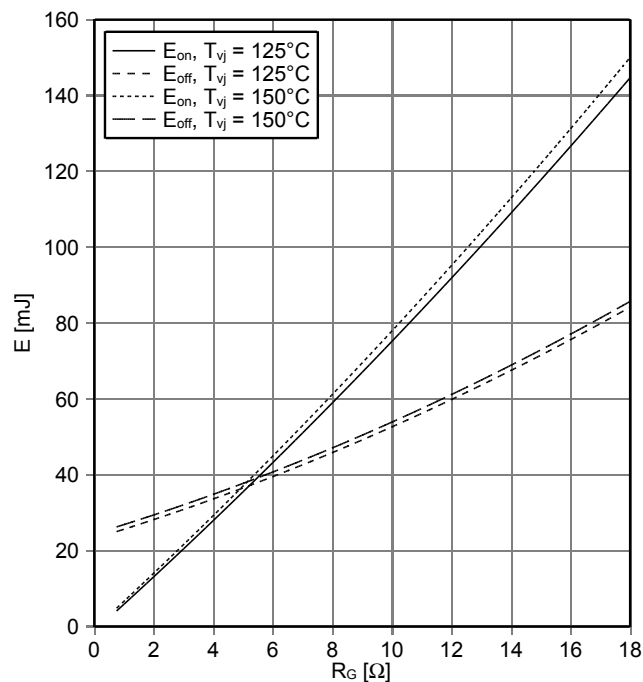
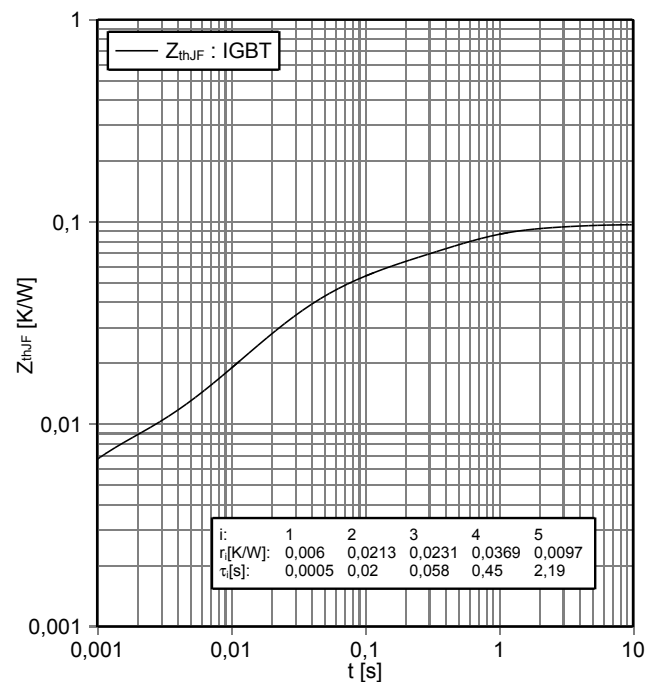
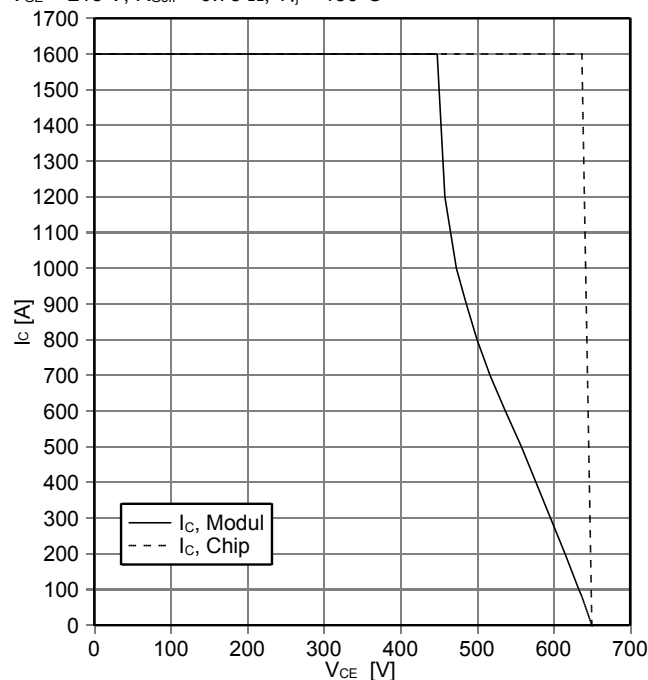
prepared by: WJ

date of publication: 2014-10-30

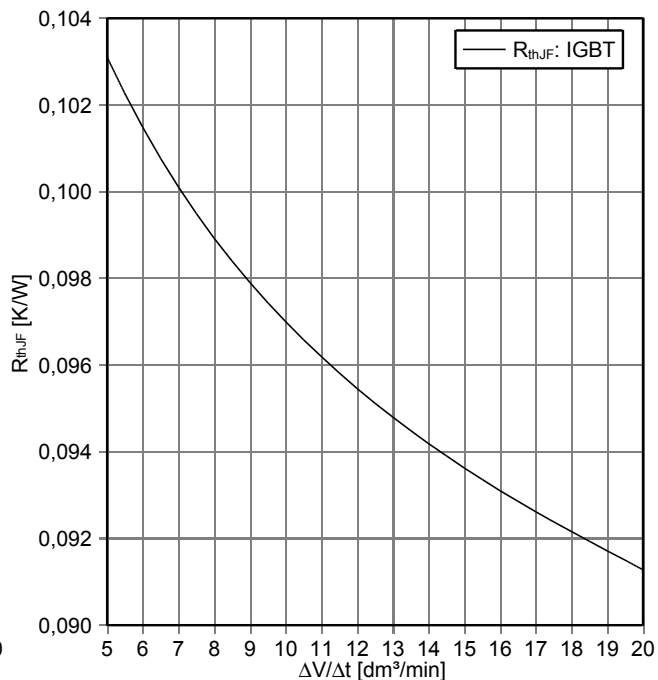
approved by: MM

revision: 3.1

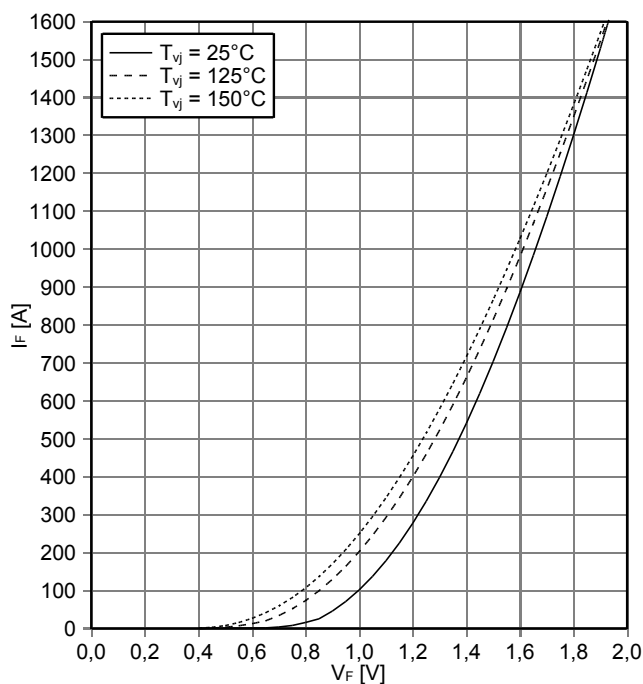
Ausgangskennlinie IGBT, Wechselrichter (typisch)
output characteristic IGBT, Inverter (typical)
 $I_C = f(V_{CE})$
 $V_{GE} = 15\text{ V}$

Ausgangskennlinienfeld IGBT, Wechselrichter (typisch)
output characteristic IGBT, Inverter (typical)
 $I_C = f(V_{CE})$
 $T_{vj} = 150^\circ\text{C}$

Übertragungscharakteristik IGBT, Wechselrichter (typisch)
transfer characteristic IGBT, Inverter (typical)
 $I_C = f(V_{GE})$
 $V_{CE} = 20\text{ V}$

Schaltverluste IGBT, Wechselrichter (typisch)
switching losses IGBT, Inverter (typical)
 $E_{on} = f(I_C), E_{off} = f(I_C)$
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, R_{Gon} = 1.8\ \Omega, R_{Goff} = 0.75\ \Omega, V_{CE} = 300\text{ V}$


Schaltverluste IGBT, Wechselrichter (typisch)
switching losses IGBT, Inverter (typical)
 $E_{on} = f(R_G)$, $E_{off} = f(R_G)$
 $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$, $I_C = 550 \text{ A}$, $V_{CE} = 300 \text{ V}$

Transienter Wärmewiderstand IGBT, Wechselrichter
transient thermal impedance IGBT, Inverter
 $Z_{thJF} = f(t)$ ($\Delta V/\Delta t = 10 \text{ dm}^3/\text{min}$)

Sicherer Rückwärts-Arbeitsbereich IGBT, Wechselrichter
(RBSOA)
reverse bias safe operating area IGBT, Inverter (RBSOA)
 $I_C = f(V_{CE})$
 $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$, $R_{Goff} = 0.75 \Omega$, $T_{vj} = 150^\circ\text{C}$

Wärmewiderstand IGBT, Wechselrichter
thermal impedance IGBT, Inverter
 $R_{thJF} = f(\Delta V/\Delta t)$

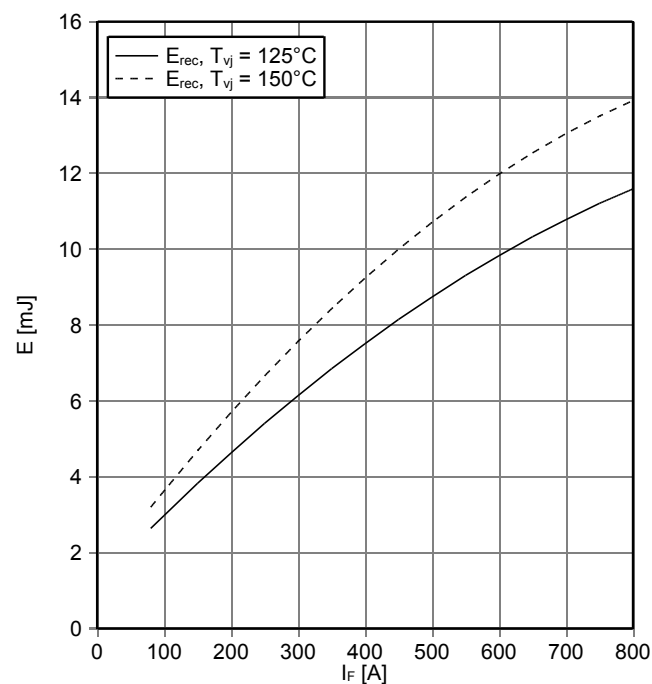
cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol



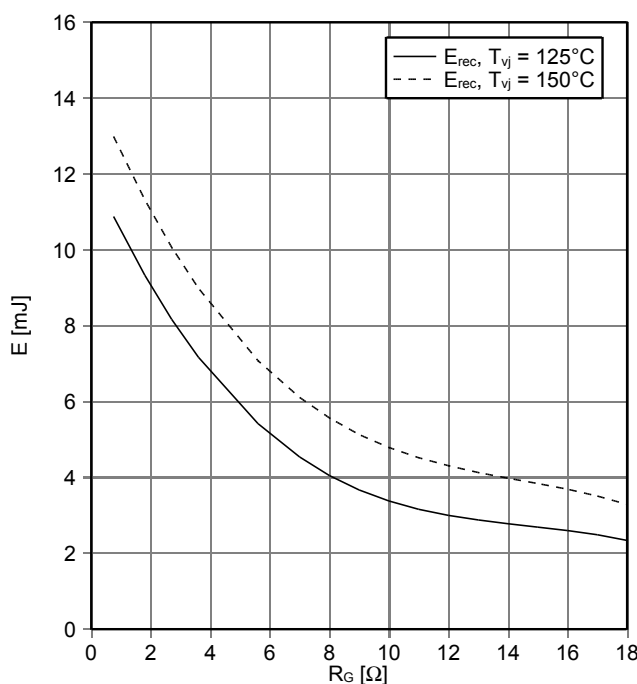
Durchlasskennlinie der Diode, Wechselrichter (typisch)
forward characteristic of Diode, Inverter (typical)

 $I_F = f(V_F)$


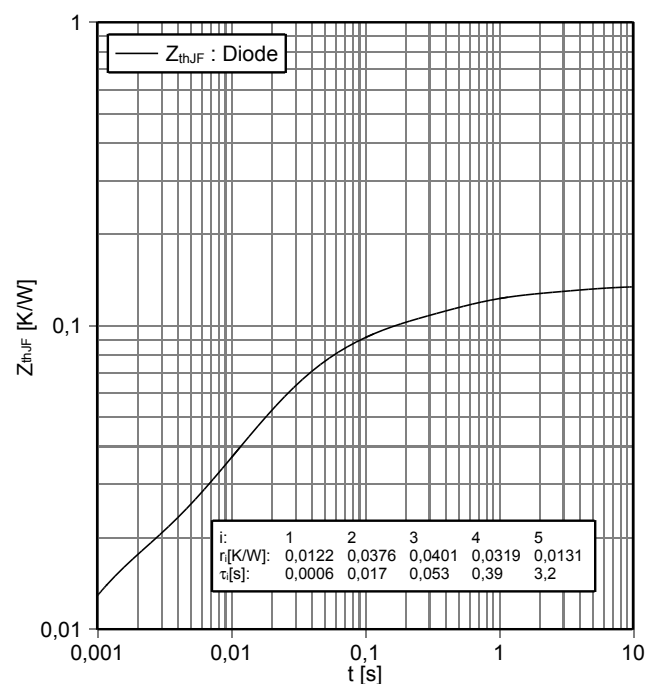
Schaltverluste Diode, Wechselrichter (typisch)
switching losses Diode, Inverter (typical)

 $E_{rec} = f(I_F)$
 $R_{Gon} = 1.8 \Omega, V_{CE} = 300 \text{ V}$


Schaltverluste Diode, Wechselrichter (typisch)
switching losses Diode, Inverter (typical)

 $E_{rec} = f(R_G)$
 $I_F = 550 \text{ A}, V_{CE} = 300 \text{ V}$


Transienter Wärmewiderstand Diode, Wechselrichter
transient thermal impedance Diode, Inverter

 $Z_{thJF} = f(t) \quad (\Delta V/\Delta t = 10 \text{ dm}^3/\text{min})$


prepared by: WJ

date of publication: 2014-10-30

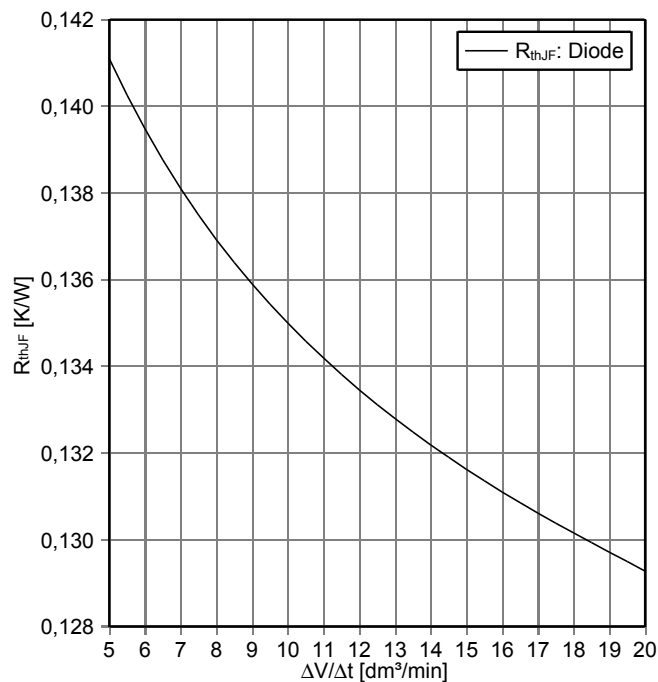
approved by: MM

revision: 3.1

Wärmewiderstand Diode, Wechselrichter
thermal impedance Diode, Inverter

$$R_{thJF} = f(\Delta V/\Delta t)$$

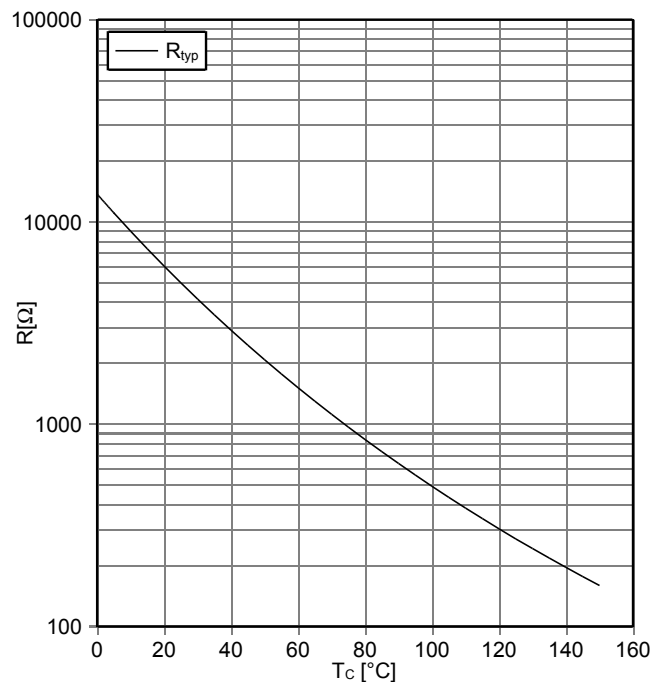
cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol



NTC-Widerstand-Temperaturkennlinie (typisch)

NTC-Thermistor-temperature characteristic (typical)

$$R = f(T)$$

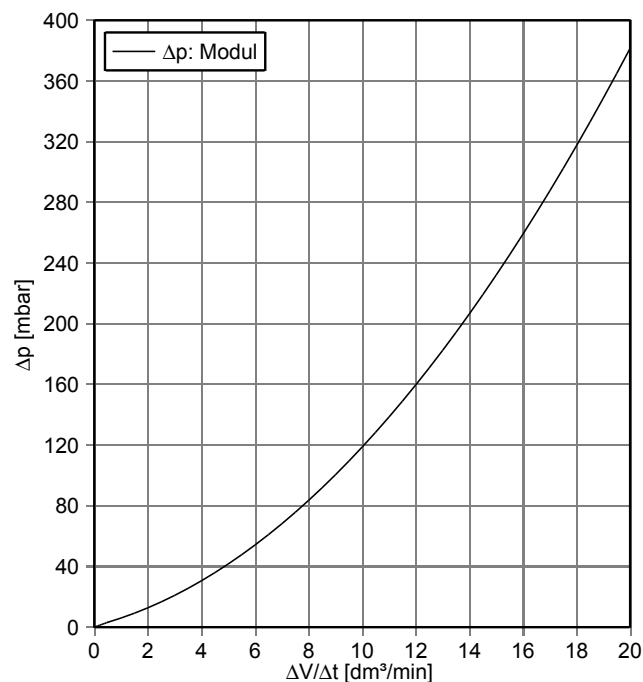


Druckabfall im Kühlkreislauf*

pressure drop in cooling circuit*

$$\Delta p = f(\Delta V/\Delta t)$$

cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol, T_F = 25°C



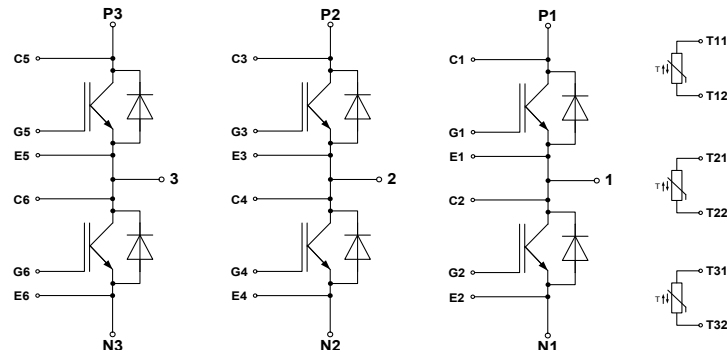
prepared by: WJ

date of publication: 2014-10-30

approved by: MM

revision: 3.1

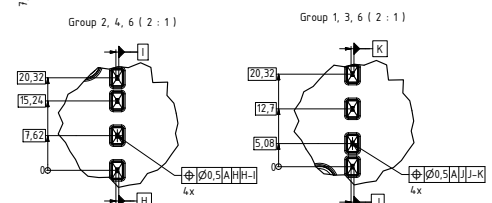
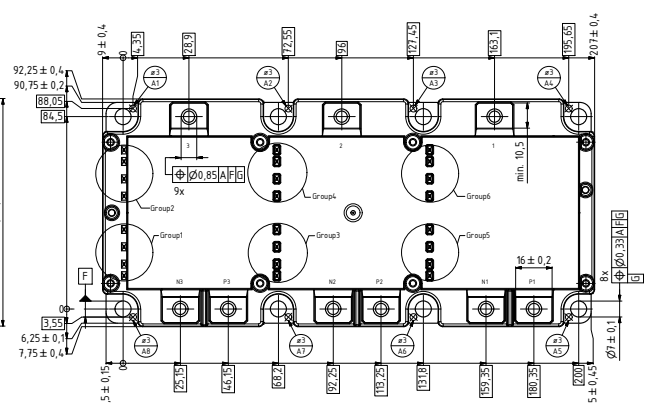
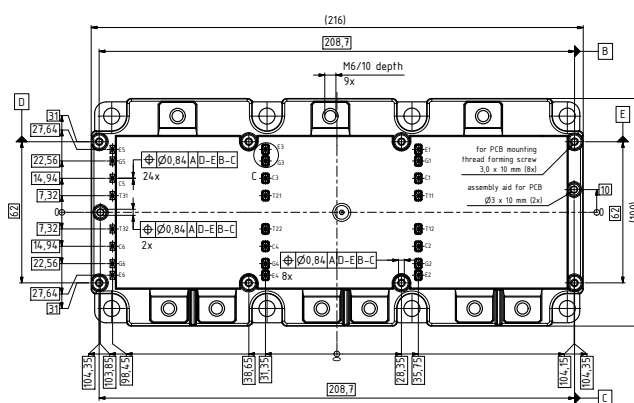
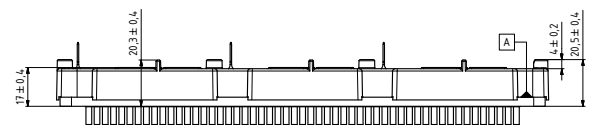
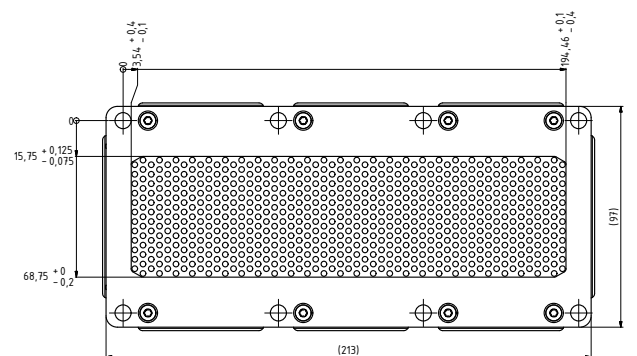
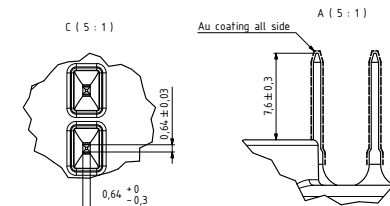
Schaltplan / circuit_diagram_headline



Gehäuseabmessungen / package outlines

ISO 8015 principle of independency dimensions ISO 1144:05 target geometry according CAD file with general tolerances without of least-squares	Drawing: D00044455.00.A	
	edges	general tolerances
	surface	
	DIN ISO 13715	1. DIN 16742-TG6 2. DIN ISO 2768-mk
		DIN EN ISO 1302

All dimensions refer to module in delivery condition



prepared by: WJ	date of publication: 2014-10-30
approved by: MM	revision: 3.1

Nutzungsbedingungen

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Daten sind ausschließlich für technisch geschultes Fachpersonal bestimmt. Die Beurteilung der Eignung dieses Produktes für Ihre Anwendung sowie die Beurteilung der Vollständigkeit der bereitgestellten Produktdaten für diese Anwendung obliegt Ihnen bzw. Ihren technischen Abteilungen.

In diesem Produktdatenblatt werden diejenigen Merkmale beschrieben, für die wir eine liefervertragliche Gewährleistung übernehmen. Eine solche Gewährleistung richtet sich ausschließlich nach Maßgabe der im jeweiligen Liefervertrag enthaltenen Bestimmungen. Garantien jeglicher Art werden für das Produkt und dessen Eigenschaften keinesfalls übernommen. Die Angaben in den gültigen Anwendungs- und Montagehinweisen des Moduls sind zu beachten.

Sollten Sie von uns Produktinformationen benötigen, die über den Inhalt dieses Produktdatenblatts hinausgehen und insbesondere eine spezifische Verwendung und den Einsatz dieses Produktes betreffen, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung (siehe www.infineon.com, Vertrieb&Kontakt). Für Interessenten halten wir Application Notes bereit.

Aufgrund der technischen Anforderungen könnte unser Produkt gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Bei Rückfragen zu den in diesem Produkt jeweils enthaltenen Substanzen setzen Sie sich bitte ebenfalls mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung.

Sollten Sie beabsichtigen, das Produkt in Anwendungen der Luftfahrt, in gesundheits- oder lebensgefährdenden oder lebenserhaltenden Anwendungsbereichen einzusetzen, bitten wir um Mitteilung. Wir weisen darauf hin, dass wir für diese Fälle

- die gemeinsame Durchführung eines Risiko- und Qualitätsassessments;
- den Abschluss von speziellen Qualitätssicherungsvereinbarungen;
- die gemeinsame Einführung von Maßnahmen zu einer laufenden Produktbeobachtung dringend empfehlen und gegebenenfalls die Belieferung von der Umsetzung solcher Maßnahmen abhängig machen.

Soweit erforderlich, bitten wir Sie, entsprechende Hinweise an Ihre Kunden zu geben.

Inhaltliche Änderungen dieses Produktdatenblatts bleiben vorbehalten.

Terms & Conditions of usage

The data contained in this product data sheet is exclusively intended for technically trained staff. You and your technical departments will have to evaluate the suitability of the product for the intended application and the completeness of the product data with respect to such application.

This product data sheet is describing the characteristics of this product for which a warranty is granted. Any such warranty is granted exclusively pursuant the terms and conditions of the supply agreement. There will be no guarantee of any kind for the product and its characteristics. The information in the valid application- and assembly notes of the module must be considered.

Should you require product information in excess of the data given in this product data sheet or which concerns the specific application of our product, please contact the sales office, which is responsible for you (see www.infineon.com). For those that are specifically interested we may provide application notes.

Due to technical requirements our product may contain dangerous substances. For information on the types in question please contact the sales office, which is responsible for you.

Should you intend to use the Product in aviation applications, in health or live endangering or life support applications, please notify. Please note, that for any such applications we urgently recommend

- to perform joint Risk and Quality Assessments;
- the conclusion of Quality Agreements;
- to establish joint measures of an ongoing product survey, and that we may make delivery depended on the realization of any such measures.

If and to the extent necessary, please forward equivalent notices to your customers.

Changes of this product data sheet are reserved.

prepared by: WJ	date of publication: 2014-10-30
approved by: MM	revision: 3.1